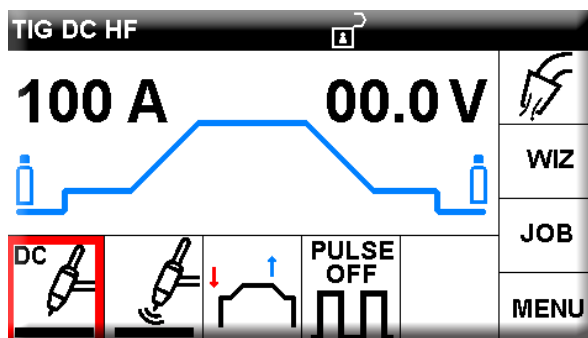




WIN TIG AC-DC 180 M

Nuevas funciones, mayor eficiencia en la ejecución de juntas.

Novas funções, maior eficiência na realização das juntas



WIN TIG AC-DC 180 M (art. 558) es un generador monofásico con tecnología inverter para soldadura TIG y MMA con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010, principalmente para trabajos de mantenimiento y reparación, así como para pequeñas producciones. Completo con una nueva pantalla LCD a color y un menú que hace que su uso sea simple e intuitivo, se suministra con los siguientes nuevos procesos / funciones de soldadura TIG:

- **Proceso de soldadura eXtra Pulse:** proceso de soldadura con arco concentrado optimizado para soldadura y soldadura por puntos
- **Proceso de soldadura TIG APC** (Active Power Control) que permite obtener cordones de soldadura más frías.
- **Proceso de soldadura TIG AC + DC** adecuado para soldar aluminio y sus aleaciones, con el componente DC en el proceso, se obtienen soldaduras más penetradas y mayores velocidades de soldadura con menos deformación de la pieza de trabajo
- **Proceso de soldadura TIG XP** (extra power) adecuado para soldar chapas delgadas y de esquina.
- **El proceso de soldadura MMA AC** adecuado para soldar electrodos en placas magnetizadas, evitando el "soplado magnético" en la soldadura de las secciones en caja se usa normalmente en

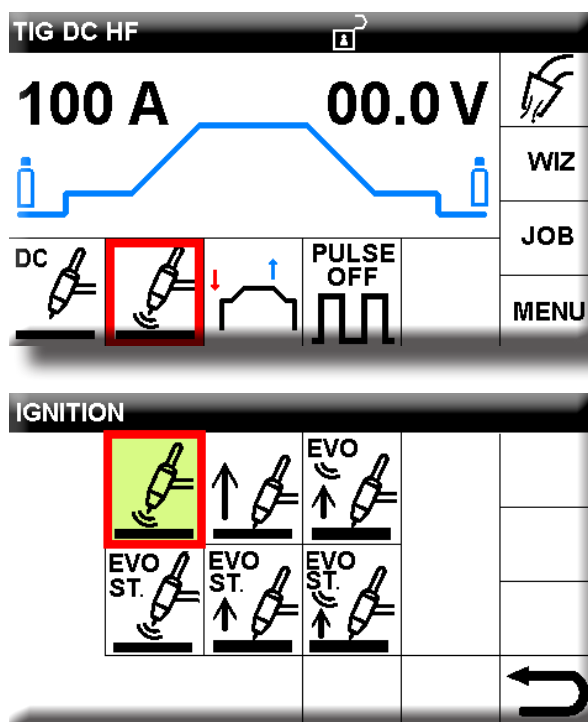
trabajos de mantenimiento y en todos los casos donde no se requiere soldadura de alta penetración

- **Activación del arco de "EVO lift":** con esta función se crea un punto de soldadura exactamente donde se desea.
- **Activación del arco "EVO ST":** esta función acelera la formación del baño tanto en la adherencia como al inicio de la soldadura
- **Función spot e intermitente.**
- **Función WIZ (Wizard)** - para la configuración rápida del generador
- **Función de prueba de gas**
- **Arco pulsado** con ajuste continuo de 0.16 Hz a 2.5 KHz

Está predispuesto para el control remoto mediante el control de pie (artículo 193), el control remoto (artículo 187 + 1192) o el comando arriba-abajo en la antorcha (artículo 1262). Los gases de protección que se pueden usar son argón, argón/helio, argón/hidrógeno. Posibilidad de memorizar hasta 9 programas de soldadura (JOB). El cumplimiento de la norma EN 61000-3-12 garantiza una reducción significativa del consumo de energía y una amplia tolerancia a la tensión de alimentación (+15%/-20%).

El generador puede ser alimentado por generadores motorizados de potencia adecuada (mínimo 8 kVA).

Art. 558		Datos técnicos	S CE
TIG	MMA	Dados técnicos	
	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	16 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado	
	4,4 kVA 25% 2,5 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,4 kVA 30% 3,3 kVA 60% 3,0 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida
	5 A ÷ 180 A	10 ÷ 130 A	Campo de regulación del la corriente Campo de regulação da corrente
	180 A 25% 110 A 60% 100 A 100%	130A 30% 100A 60% 90A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção	
	17,5 kg	Peso	
	207x500x411 mm	Dimensiones (LxPxH) Dimensões (VxLxH)	



WIN TIG AC-DC 180 M (art. 558) é um gerador monofásico com tecnologia inverter para a soldadura TIG e MMA, exceto elétrodos celulósicos AWS6010, destina-se principalmente a trabalhos de manutenção e de reparação, bem como para pequenas produções.

Inclui um novo visor LCD a cores e um menu de utilização que torna o seu uso simples e intuitivo, é fornecido com os seguintes novos processos/funções de soldadura TIG:

- **Proceso de soldadura eXtra Pulse** - processo de soldadura com arco concentrado, otimizado para a soldadura pontilhada
- **Proceso de soldadura TIG APC** (Active Power Control) que permite obter cordões de soldadura mais frios
- **Proceso de soldadura TIG CA+CC** adequado à soldadura de alumínio e das suas ligas, com a componente CC no processo obtêm-se soldaduras mais penetrantes e maiores velocidades de soldadura, com menores deformações da peça a trabalhar
- **Proceso de soldadura TIG XP** (extra power) adequado para a soldadura de chapas finas e em cantoneira
- **Proceso de soldadura MMA CA** adequado para a soldadura de elétrodos em chapas magnetizadas, evita o "sopro magnético" na soldadura

das caixas, normalmente é utilizado nos trabalhos de manutenção e em todos os casos onde não seja necessária uma soldadura de alta penetração

- **Ignição do arco "EVO lift"** - com esta função, é realizado um ponto de soldadura exatamente onde pretendido

Ignição do arco "EVO ST" - com esta função, é mais rápida a formação do banho, quer em pontilhados quer em arranque da soldadura

Função spot e intermitência

- **Função WIZ (Wizard) de procedimento guiado** - para uma programação rápida do gerador

Função de teste do gás

Arco pulsado com regulação contínua de 0,16 Hz a 2,5 KHz

É adequado ao controlo remoto por pedal de comando (art. 193), comando à distância (art. 187+1192), ou comando up-down na tocha (art 1262).

Os gases de proteção utilizáveis são: argon, argon/hélio, argon/hidrogénio. Possibilidade de memorizar até 9 programas de soldadura (JOB). A conformidade com a norma EN 61000-3-12 garante uma redução sensível do consumo de energia e uma ampla tolerância na tensão de alimentação (+ 15%/- 20%).

O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (mín. 8 kVA).

ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
1262	Antorcha TIG BINZEL "ABITIG 200" UP/DOWN (200 A - 35%) de 4 m	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 200' UP/DOWN (200 A - 35%) - 4 m
1260	Antorcha TIG BINZEL "ABITIG 200" (200 A-35%) de 4 m	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 200' (200 A - 35%) - 4 m
1653	Carro para el transporte del generador con bombona ø 180 mm	Carro para transporte do gerador com botija ø 180 mm
187	Mando a distancia para la regulación de la corriente de soldadura	Comando à distância para a regulação da corrente de soldadura
1192	Cable de extensión de 5 m para mando a distancia art.187	Cabo de extensão de 5 m para comando à distância art. 187
193	Pedal de control para la regulación de la corriente de soldadura. Equipado con cable de 5 m e interruptor ON / OFF.	Pedal de comando para a regulação da corrente de soldadura. Com 5 m de cabo e interruptor ON/OFF
1180	Conexión para conectar simultáneamente a antorcha y pedal de control	Conexão para ligar simultaneamente a tocha e o pedal de comando
1281.03	Juego de accesorios para soldadura por electrodo: pinzas porta electrodo con cable (5 m. -16mm ²), cable de tierra (3 m - 16 mm ²), máscara con vidrios, martillo y cepillo de acero.	Acessório para soldadura por eletrodo: pinça porta-elétrodo (5 m - 16 mm ²), cabo de massa (3 m - 16 mm ²), máscara com vidros, martelo e escova de aço
1450	Regulador de presión con 2 manómetros	Fluxómetro de 2 manómetros